

МИНОБРНАУКИ РОССИИ

Орский гуманитарно-технологический институт (филиал)
федерального государственного бюджетного образовательного учреждения
высшего образования «Оренбургский государственный университет»
(Орский гуманитарно-технологический институт (филиал) ОГУ)

Кафедра машиностроения, материаловедения и автомобильного транспорта

Методические указания для обучающихся по подготовке к

«Б.1.В.У.1 Учебная практика (практика по получению первичных профессиональных
умений и навыков, в том числе первичных умений и навыков научно-исследовательской
деятельности)»

Уровень высшего образования

БАКАЛАВРИАТ

Направление подготовки

15.03.05 Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных
производств

(код и наименование направления подготовки)

Технология машиностроения

(наименование направленности (профиля) образовательной программы)

Тип образовательной программы

Программа академического бакалавриата

Квалификация

Бакалавр

Форма обучения

Очная, заочная

Год начала реализации программы (набора)

2018

г. Орск 2017

Методические указания предназначены для обучающихся заочной формы обучения направления подготовки 15.03.05 Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств по дисциплине «Б.1.В.У.1 Учебная практика (практика по получению первичных профессиональных умений и навыков, в том числе первичных умений и навыков научно-исследовательской деятельности)»

Составитель  Сергиенко С.Н.

Методические указания рассмотрены и одобрены на заседании кафедры машиностроения, материаловедения и автомобильного транспорта, протокол № 1 от 06.09 2017 г.

Зав. каф. машиностроения,
материаловедения и автомобильного
транспорта, д-р хим. наук, профессор

 В.И. Грызунов

© Сергиенко С.Н. 2017
© Орский гуманитарно-
технологический
институт (филиал) ОГУ,
2017

Содержание

1	Общее положение практики.....	4
2	Содержание практики.....	4
3	Методические указания по промежуточной аттестации по практике.....	4
4	Рекомендуемая литература и интернет ресурсы.....	5

1 Общие положения

Учебная практика призвана дать первичные сведения и познакомить студентов со спецификой деятельности по направлению подготовки 15.03.05 Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств. В соответствии с учебным планом по направлению 15.03.05 - «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств», профиль «Технология машиностроения», учебная практика проводится в течение 4 недель на 2-ом курсе дневного и заочного обучения. Практика проводится по полному циклу машиностроительного производства и знакомит студентов с особенностями будущего профиля работы.

Цель практики:

- практическое знакомство с действующим машиностроительным производством, его возможностями; формирование студентами практических навыков и компетенций в сфере профессиональной деятельности;
- формирование студентами первоначальных навыков и компетенций в сфере научно-исследовательской деятельности (умение работать с первоисточником, самостоятельно находить и анализировать информацию).

Задачи практики:

- формирование знаний современных практических методов разработки и внедрения оптимальных технологий изготовления машиностроительных изделий, способов организации на машиностроительных производствах рабочих мест, их технического оснащения;
- формирование умения использовать современные практические методы разработки и внедрения оптимальных технологий изготовления машиностроительных изделий,
- применять методы организации на машиностроительных производствах рабочих мест, их технического оснащения;
- формирование владения способностью осваивать на практике и совершенствовать современные методы разработки и внедрения оптимальных технологий, способностью участвовать в организации на машиностроительных производствах рабочих мест, их технического оснащения;
- формирование первичных профессиональных умений и навыков, в т.ч. первичных умений и навыков научно-исследовательской деятельности.

2 Содержание практики

Учебная практика проводится на промышленных предприятиях, учебно-производственных подразделениях и лабораториях вуза в соответствии с рекомендациями Государственного образовательного стандарта по направлению 15.03.05 - «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств», профиль «Технология машиностроения».

Учебная практика на предприятии начинается с прохождения студентами общего инструктажа, организационным вопросам, технике безопасности. После инструктажа оформляется допуск на предприятие.

№ этапа	Наименование этапа	Содержание этапа
1	Подготовительный этап	Инструктаж по ТБ
2	Ознакомительный этап	Ознакомительные лекции
3	Обработка и анализ информации	Сбор материалов
4	Подготовка и защита отчета	Самостоятельная работа

Студент обязан изучить внутреннюю среду организации, ее кадровый потенциал, цели и принципы производственной и предпринимательской деятельности.

Программа учебной практики включает изучение следующих вопросов:

1. Производственно-экономические основы деятельностью предприятия (организации) и подразделений.

Студент должен изучить действующие в организации инструктивные указания и положения, определяющие цели задачи производственной деятельности организации и ее подразделений, касающиеся, в первую очередь, производств по профилю подготовки.

2. Функции и организационные структуры производственных подразделений предприятия (организации).

Студент должен изучить сложившуюся организационную и управленческую структуру производственных подразделений предприятия (организации), по производству, обработке или переработке, испытаниям, материалам и изделий, используемые материалы, оборудование, оснастку, тип и характеристики производства.

3. Функции исследовательских и испытательных лабораторий и технологического отдела предприятия (организации).

Студент должен изучить деятельность лабораторий и отделов, выяснить их место и роль в производственной и инновационной работе предприятия (организации), изучить проблемы и трудности связанные с их работой, ознакомиться с используемым оборудованием и приборами, решаемыми задачами.

4. Индивидуального задания на практику для всех студентов, независимо от места прохождения учебной практики:

- ведение дневника и оформление отчёта по практике;
- ознакомление со спецификой функционирования предприятия, его структурой, работой подразделения;
- ознакомление с нормативной базой, должностными инструкциями, технологией выполнения задач, структурой и особенностями формирования решений и информационных сообщений, проводимых действий и мероприятий;
- работа в подразделении;
- осуществление систематизации и анализа собранных материалов в отчёте по практике.

3. Методические указания по промежуточной аттестации по практике

Перед началом практики на кафедре проводится организационное собрание с обязательным участием всех студентов и руководителя практики от кафедры, по вопросу ее организации и проведения.

Базой проведения практики студентов являются ведущие машиностроительные предприятия Оренбургской области. В отдельных случаях студенты проходят практику на профилирующей кафедре в качестве лаборанта.

Для обеспечения высокого качества прохождения учебной практики администрация предприятия выделяет специалистов по каждому цеху, а институт выделяет руководителя практики от выпускающей кафедры.

Если отдельные студенты проходят практику в другом городе или другом заводе, то они должны получить индивидуальное задание руководителя практики от кафедры.

Для проведения практики разработаны методические рекомендации по организации и проведению видов работ на каждом этапе, рекомендации по сбору материалов, их обработке и анализу, формы для заполнения отчетной документации по практике (план прохождения практики, отзыв руководителя от предприятия, дневник практики и т.п.).

Текущий контроль прохождения практики производится в следующих формах:

- ведения отчета по практике;
- выполнение индивидуальных заданий / практических работ;
- оформление и ведение дневника по практике;

Промежуточный контроль по окончании практики производится в следующей форме:

- защита отчета по практике, включающего пакет необходимой документации;

4 Учебно-методическое обеспечение практики

4.1 Учебная литература

4.1.1. Никифоров, А.Д. Современные проблемы науки в области технологии машиностроения: учеб. пособие. / А.Д. Никифоров. – М.: Высшая школа, 2006. - 392 с. – (Рек. министерством образов. РФ).

4.1.2 Богодухов, С.И. Технологические процессы в машиностроении: учебник. / С.И. Богодухов, Е.В. Бондаренко, А.Г. Схиртладзе. – Оренбург: ЦПК ГОУ ОГУ, 2005. – 782 с. – (Доп. УМО).

4.1.3.Схиртладзе, А.Г. Проектирование и производство заготовок: учебник. / А.Г. Схиртладзе, В.П. Борискин, А.В. Макаров. – Старый Оскол: ТНТ, 2009. – 448 с. - (Доп. УМО). - ISBN 978-5-94178-152-2.

4.1.4. Проектирование технологических операций металлообработки: учеб. пособие. / Л.А. Чупина и др. – Старый Оскол: ТНТ, 2010. – 636 с. - ISBN 978-5-94178-227-

4.2 Дополнительная литература

4.2.1 Литвинов, Б.Д. Основы инженерной деятельности. Курс лекций. / Б.Д. Литвинов. – М.: Машиностроение, 2005.

4.3 Периодические издания

4.3.1 Журнал: «Технология машиностроения»

4.4 Интернет-ресурсы

4.4.1. Современные профессиональные базы данных и информационные справочные системы

1. Бесплатная база данных ГОСТ – <https://docplan.ru/> Доступ свободный.

2. Информационная система "Единое окно доступа к образовательным ресурсам" - <http://window.edu.ru/> Доступ свободный.

4.4.2. Тематические профессиональные базы данных и информационные справочные системы

1. Союз машиностроителей России - <https://soyuzmash.ru/> Доступ свободный.

2. Единое окно доступа к образовательным ресурсам. Машиностроение - http://window.edu.ru/catalog/?p_rubr=2.2.75.11 Доступ свободный.

4.4.3. Электронные библиотечные системы

1. ЭБС «Университетская библиотека онлайн» – <http://www.biblioclub.ru/> После регистрации доступ возможен из любой точки сети Интернет.

2. ЭБС Znanium.com – <https://znanium.com/> После регистрации доступ возможен из любой точки сети Интернет.